

BT 40 Werkzeughalter für CMA Koordinatenbohrmaschinen laut MAS 403 BT, für automatischen Werkzeugwechsler

Bei der Auswahl der Werkzeughalter **unbedingt die Länge der Halter prüfen**. Die notwendige Länge wird bestimmt durch die Kombination von

- Abstand von der Spindel bis zum Tisch der Maschine
 - TRD: Standard 260-660, optional 190-590 mm, maximale Werkzeuglänge 275 mm
 - GRD: 160-660 mm, maximale Werkzeuglänge 315 mm
- Auflagehöhe der Spannmittel (pneumatischer Spannstock CMA = 123 mm)
- Werkzeuglänge

Anhand dieser Kombination kann im Vorfeld sichergestellt werden, dass die Produkte komplett durchbohrt werden können.

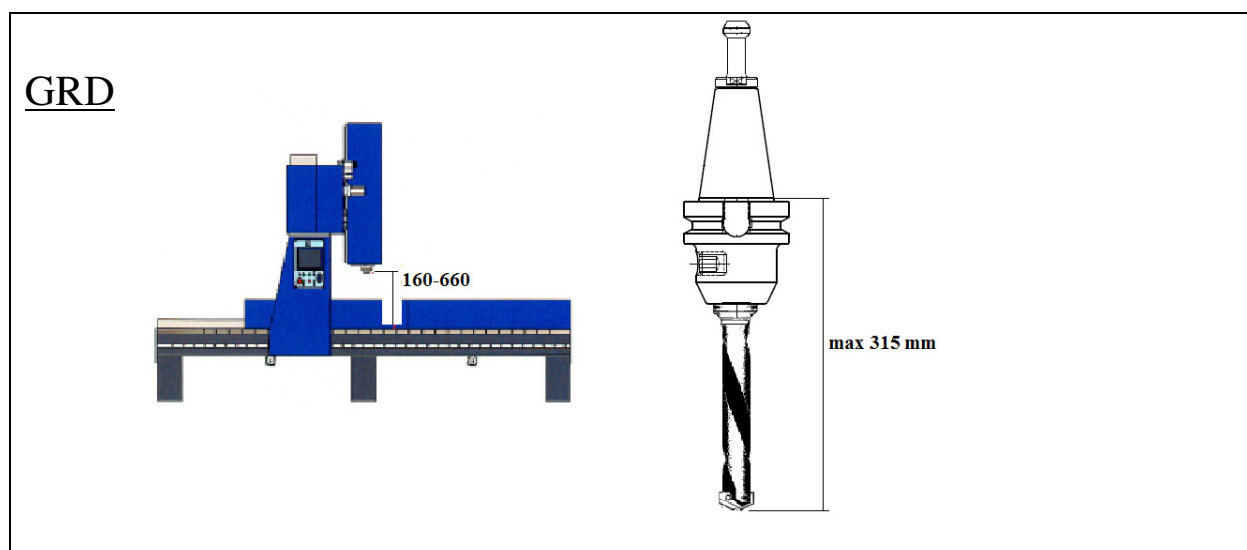
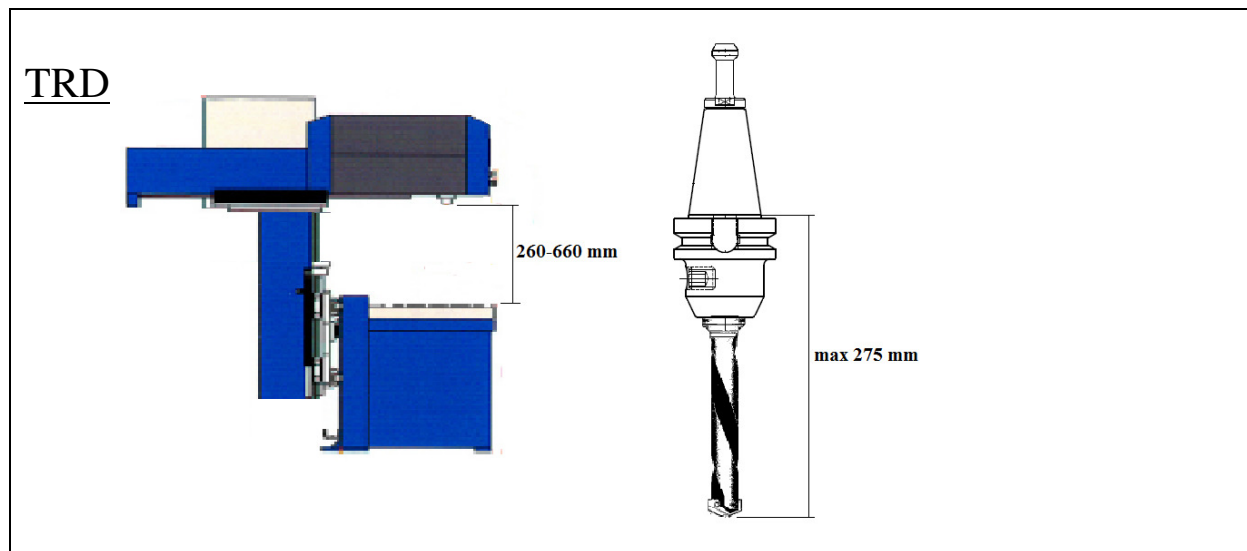
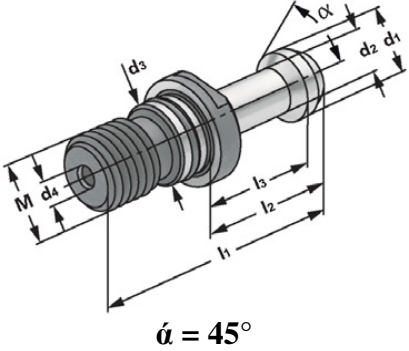
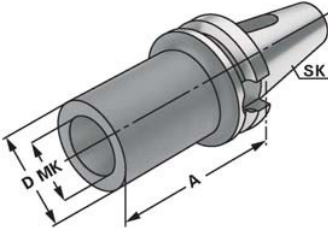
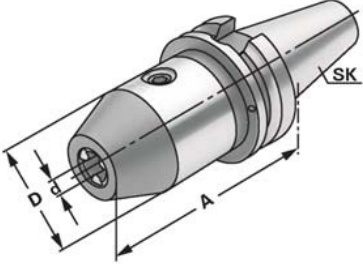
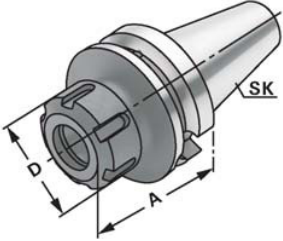

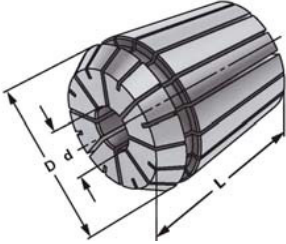
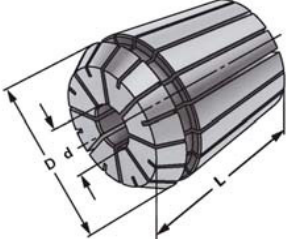
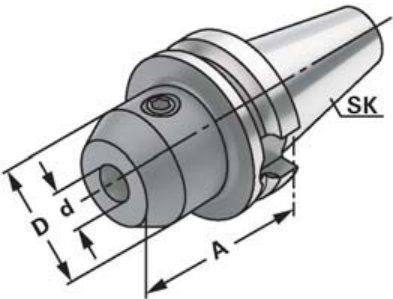
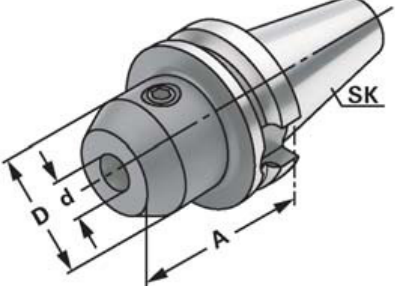
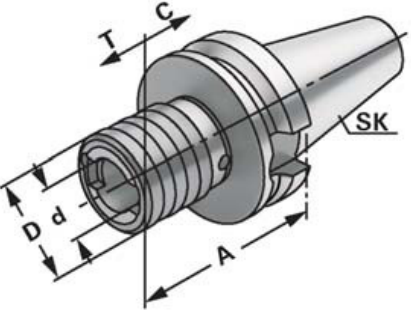
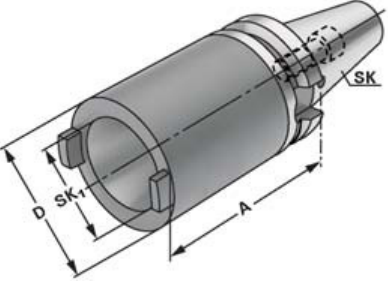
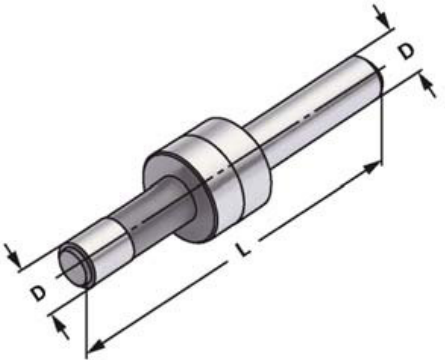

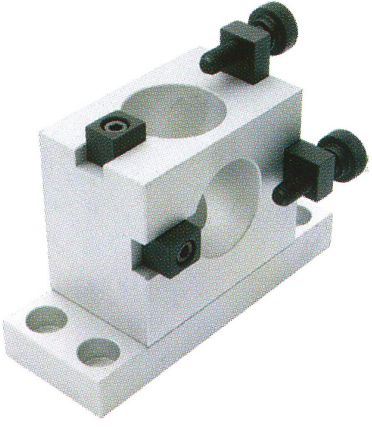


Abbildung	Beschreibung	Artikelnr.	
 <p>$\alpha = 45^\circ$</p>	<p>Anzugsbolzen BT 40</p> <p>L1 = 60mm L2 = 35mm L3 = 15 mm D1 = 17mm M = M16</p>	<p>TJB0006</p>	
 <p><i>Pro Halter muss ein Anzugsbolzen angeschafft werden.</i></p>	<p>Reduzierhülse BT 40</p> <p>MK2 A=50 MK3 A=70 MK4 A=95</p>	<p>TJB0001 TJB0002 TJB0003</p>	
 <p><i>Pro Halter muss ein Anzugsbolzen angeschafft werden.</i></p>	<p>NC Bohrfutter BT 40</p> <p>Spannbereich 2,5-16 mm A = 103 mm</p>	<p>TJB0010</p>	
 <p><i>Pro Halter muss ein Anzugsbolzen angeschafft werden.</i></p>	<p>Spannzangenhalter ER 32 (max 20 mm) Spannschlüssel A = 70 mm</p> <p>Länge 70 mm Länge 160 mm</p>	<p>TJB0004 OCM0075</p>	
	<p>Spannschlüssel für Spannzangenhalter ER 32</p>	<p>TVO0297</p>	

 <p><i>Für Maschinen ohne Kühlung durch Spindel</i></p>	<p>Spannzangen ER 32 Spannbereich 1 mm Durchmesser 2 - 20 mm</p> <p>Komplettes Set (3-20 mm, 18 Stück)</p> <p>L = 40mm</p>	<p>TJB0007</p>	
 <p><i>Für Maschinen mit Kühlung durch Spindel</i></p>	<p>Spannzangen ER 32 Spannbereich 1 mm Durchmesser 3 - 20 mm</p> <p>L = 40mm</p>		
 <p><i>Pro Halter muss ein Anzugsbolzen angeschafft werden.</i></p>	<p>WELDON-Halter</p> <p>Durchmesser 6 mm A= 50 mm A=100 mm</p> <p>Durchmesser 8 mm A= 50 mm A=100 mm</p> <p>Durchmesser 10 mm A= 63 mm A=100 mm</p> <p>Durchmesser 12 mm A= 63 mm A=100 mm WELDON-Halter</p> <p>Durchmesser 14 mm A= 63 mm A=100 mm</p> <p>Durchmesser 16 mm A= 63 mm</p>	<p>TJB0040 TJB0043</p> <p>TJB0039 TJB0044</p> <p>TJB0030 TJB0045</p> <p>TJB0031 TJB0046</p> <p>TJB0032 TJB0047</p> <p>TJB0033</p>	

 <p><i>Pro Halter muss ein Anzugsbolzen angeschafft werden.</i></p>	<p>A=100 mm</p> <p>Durchmesser 18 mm A= 63 mm A=100 mm</p> <p>Durchmesser 20 mm A= 63 mm A=100 mm</p> <p>Durchmesser 25 mm A= 90</p> <p>Durchmesser 32 mm A= 100</p> <p>Durchmesser 40 mm A= 120</p>	<p>TJB0048</p> <p>TJB0042 TJB0049</p> <p>TJB0014 TJB0050</p> <p>TJB0011</p> <p>TJB0017</p> <p>TJB0018</p>	
 <p><i>Pro Halter muss ein Anzugsbolzen angeschafft werden</i></p>	<p>Gewindeschneidhalter Gr. 2 (31mm) mit Längenausgleich für M3-M30 (M3-M6 durch Reduzierring)</p> <p>T=12 C=12 d=31 D=54 A=93</p> <p><i>auch geeignet zum Gewindeformen</i></p>	<p>TJB0005</p>	
 <p><i>Pro Halter muss ein Anzugsbolzen angeschafft werden</i></p>	<p>Zwischenhülsen für BT-Aufnahmen Länge Maß A=100mm</p>	<p>TJB0029</p>	

 <p>A technical drawing of a mechanical edge feeler. It shows a cylindrical shaft with a central section of diameter D and a total length L. The drawing includes dimension lines and arrows indicating the diameter D at both ends and the length L of the central section.</p>	<p>Mechanischer Kantentaster D=4 und D=10 mm L= 94 mm</p>	<p>TJB0013</p>	
 <p>A photograph showing two 3D feelers. Each feeler has a conical tip and is attached to a circular gauge with a scale. They are mounted on a metal base.</p>	<p>3D-Taster</p>	<p>PHG0023</p>	
 <p>A photograph of a white mounting auxiliary part. It is a rectangular block with two circular holes and two green screws. It is mounted on a base with two circular holes.</p>	<p>Montagehilfsstück BT 40 horizontal u. vertikal</p>	<p>TJB0038</p>	